P R O D U K T I N F O

eurocol

the strong connection

Euroflex Standard 425 klej uniwersalny

Właściwości:
- **duża siła wiązania końcowego**
- **łatwy do nanoszenia**
- **niskie zużycie**
- **do klejenia przylepcowego na mokro na chłonne podłoża**
- **nadaje się na ogrzewanie podłogowe i pod fotele na rolkach**
- **reaktywowalny termicznie po przemrożeniu**
- **GISCODE D2**

Zastosowanie:
- **do klejenia wykładzin PVC i CV w rolkach**
- **do klejenia wielowarstwowych wykładzin PVC z nośnikiem z włókna poliestrowego i mineralnego**
- **do zalecanych wykładzin tekstylnych(dywanowych) z drugą syntetyczną warstwą spodu***
- **do zalecanych lekkich wykładzin igłowanych***
na chłonne podłoża

***** - po konsultacji z naszym działem technicznym

Przygotowanie podłoża: Podłoże musi być gładkie, czyste, trwale suche, wytrzymałe, pozbawione zabrudzeń, bez pęknięć i kurzu, odpowiednio przygotowane poprzez szlifowanie, odkurzanie i gruntowanie, zgodnie z normą VOB/DIN 18365, 18202,NORM B2236-1, SIA SN 253. Przed nałożeniem kleju należy skontrolować zawartość wilgoci w podłożu. Celem uzyskania odporności podłoża na nacisk foteli na kółkach, wymagane jest użycie np. samopoziomującej masy szpachlowej Forbo 975,960 (ok.2mm grubości).
W przypadku lanego asfaltu lub innych nie chłonnych podłoży, jak również wrażliwych na wilgoć podłoży anhydrytowych i ksylolitowych wymagane jest użycie samopoziomującej masy szpachlowej Forbo 960,975 (ok.2mm grubości warstwy). Przy układaniu wykładzin na ogrzewanych podłogach należy zmierzyć wilgotność podłoża w oznaczonych miejscach i sporządzić protokół (wg normy DIN 4725/4).
Sposób użycia: Przed użyciem dokładnie wymieszać!
Nanosić klej równomiernie na podłoże szpachlą zębatą, zapewniając całkowite pokrycie klejem spodu wykładziny . Wielkość uzębienia szpachli zależy od rodzaju podłoża i spodu wykładziny.
Szpachla zębata A2(TKB) przeznaczona jest do gładkich spodów wykładzin
Szpachla zębata B1/B2 przeznaczona jest do strukturalnych spodów wykładzin. Dokładny czas odparowania jest trudny do określenia, gdyż jest uzależniony od temperatury, wilgotności względnej powietrza i chłonności podłoża. W danych warunkach należy dotykowo sprawdzić lepkość kleju. Po odpowiednim czasie odparowania ułożyć daną wykładzinę i natychmiast dokładnie docisnąć metodą rozcierania lub walcowania, szczególnie w miejscach łączenia. Po ok. 30-40 minutach wykładzinę powtórnie wielokrotnie docisnąć, szczególnie w odklejających się miejscach i na łączeniach. Stosować się do zaleceń producenta wykładziny. Aklimatyzować wykładziny w pomieszczeniach, w których mają być montowanw. Przy klejeniu jednostronnym na mokro czas odparowania wynosi ok. 5-15 minut,

Forbo Eurocol Deutschland GmbH
August-Röbling-Straße 2
99091 Erfurt, Germany

Phone +49 361 7 30 41 0
Fax +49 361 7 30 41 90
info.erfurt@forbo.com
www.forbo-eurocol.de

Geschäftsführer; Dr.rer.nat. Stefan Vollmuth, Jochen Schwemmle,
Handelsregister HRB 100351 Jena (D)
Ust.-IdNr. DE 811 178 280

wówczas fuga naniesionego kleju jest biała, lekko przeschnięta i wykazuje niedużą lepkość na powierzchni. W celu uniknięcia odciśnięć na powierzchni montowanych wykładzin (w szczególności elastycznych) należy rozpocząć montowanie na lekko wilgotnym kleju -. wówczas pęka fuga naniesionego na podłoże kleju i podczas następującego walcowania ma miejsce całkowite pokrycie klejem spodu wykładziny.

Uwagi: Wykładziny przed ułożeniem należy aklimatyzować w przeznaczonym do klejenia pomieszczeniu. Optymalne warunki klejenia wykładzin:

temperatura podłoża, kleju i wykładziny min. 15^0C

wilgotność względna powietrza maks. 75%, zalecana 40- 65%

Przy przekroczeniu czasu odparowania kleju , fuga naniesionego kleju pozostaje stabilna i nie daje się następnie rozwalcować, co może doprowadzić do powstawania odciśnięć na powierzchni – szczególnie cienkich wykładzin elastycznych. W konsekwencji może to doprowadzać do widocznych deformacji montowanej wykładziny! Wszelkie reklamacje z tego tytułu nie będą uznawane.

Forbo Eurocol Deutschland GmbH
August-Röbling-Straße 2
99091 Erfurt, Germany

Phone +49 361 7 30 41 0
Fax +49 361 7 30 41 90
info.erfurt@forbo.com
www.forbo-eurocol.de

Geschäftsführer; Dr.rer.nat. Stefan Vollmuth, Jochen Schwemmle,
Handelsregister HRB 100351 Jena (D)
Ust.-IdNr. DE 811 178 280